



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Как списать табурет?

Если регламент можно написать,
то его можно и переписать



Что удивило японцев
в Выксе и в Челябинске?

4 |

Осень очень умных

10 |

Территория ОМК

№ 35 (98) • 22 СЕНТЯБРЯ 2017 ГОДА

Все было по-другому

ДАТА Объединенная металлургическая компания и Выксунский металлургический завод отмечают юбилей. Работники ОМК оглядываются назад и вспоминают главные изменения на производстве – и в своей жизни

6–7 |



© ВЯЧЕСЛАВ ХАБАРОВ



© АРХИВ ОМК

Бизнес в Кремле

ВЛАСТЬ

Анна Андреева
Москва

Председатель Совета директоров ОМК Анатолий Седых принял участие во встрече с Владимиром Путиным.

Президент России пообщался в Кремле с представителями делового сообщества. Во встрече приняли участие более 50 бизнесменов, главы ведущих частных компаний и компаний с государственным участием, банков, общественных организаций.

Владимир Путин предложил бизнесменам «сверить часы» в экономике в целом и в отдельных ее отраслях. Кроме того, он отметил, что несмотря на известные ограничения, в том числе внешние, экономика России стабилизируется и несколько кварталов подряд демонстрирует рост.

– Мы планировали по году скромные цифры, где-то 0,8 процента, – напомнил президент. – Но если в первом квартале ВВП увеличился на полпроцента, то во втором темпы роста составили уже 2,5 процента. Инвестиции выросли на 6,3 процента, и это максимальный результат со второго квартала 2012-го. Это, конечно, хороший фундамент для будущего развития. При этом инфляция находится на весьма низком уровне – я бы сказал, на исторически низком, меньше четырех процентов.

Владимир Путин подчеркнул, что важно сохранить положительные тенденции, а также призвал участников встречи высказаться и оценить существующую ситуацию.

ЦИФРА

>300 **бесед**

с работниками и подрядчиками ВМЗ провели специалисты дирекции по безопасности производства ОМК, чтобы выяснить, насколько персонал предприятия защищен от возможных рисков.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

ВАСИЛИЙ ПОЛИВЦЕВ
бригадир, ТЭСЦ-2 ВМЗ

«Стабильность, к которой я всегда так стремился, оказалось, во многом зависит от меня. Но и завод в этом плане здорово помогает.

/Об отношении к жизни/



СТАТИСТИКА

Площадь ВМЗ и площадь Выксы (га)



ЦИФРА

128

человек

составила труппа Московского
Губернского театра на гастролях
в Выксе.

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Уважаемые коллеги! Поздравляю вас с праздником!

История Выксунского металлургического завода неразрывно связана с историей России. 260 лет – это дата, внушающая уважение. Выксунские заводы вписали немало ярких страниц в летопись страны. Заводы были основными поставщиками пушек и ядер для российской армии в XVIII и XIX веках. Благодаря Выксунским заводам Россия с полным основанием могла в XVIII веке, впервые в своей истории, сказать: «Крым – наш!» А к концу столетия заводы стали основой металлургии России.

Эпохой процветания Баташевских заводов стал XIX век. На выставках в Париже, Лейпциге, Милане и в Нижнем Новгороде наши заводы получали золотые медали. Они были одними из самых передовых в мире. Уже в то время на заводах широко использовались паровые машины собственного производства. Этот новаторский подход к делу выксунские металлурги пронесли через века.

Невозможно не вспомнить боевые и трудовые подвиги выксунских металлургов и других жителей города в годы Великой Отечественной войны. На фронт были призваны 20 тысяч выксунцев, 6 тысяч из них пали в боях с фашистами. Выкса дала стране 10 героев Советского Союза. Вклад в победу выксунцев, которые остались в тылу, тоже невозможно переоценить. План выпуска спецстали за второе полугодие 1941 года завод перевыполнил на 418 процентов. А в 1943 году металлурги Выксы за счет личных сбережений передали на фронт колонну из 10 танков под названием «Выксунский металлург». За трудовой героизм более 6 тысяч работников завода были награждены орденами и медалями. Сегодня на заводе трудятся достойные продолжатели традиций предшествующих поколений выксунских металлургов.

На сегодняшний день Выксунский металлургический завод – одно из самых современных металлургических предприятий в мире как с точки зрения техники

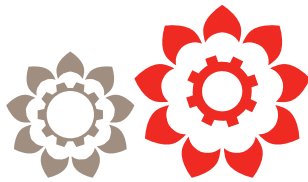
и технологии, так и с точки зрения организации производства. Это доказывают наши победы в самых сложных международных тендерах. Однако важно не только победить, но и качественно выполнить поставку. А мы практически всегда получаем благодарности от клиентов за исполнение наших обязательств. В основе этого – очень слаженная работа всего коллектива. Он работает подобно лучшему швейцарскому часовому механизму. Подтверждение тому – бронзовая медаль от компании Toyota, которую мы получили за развитие производственной системы. ВМЗ – единственное металлургическое предприятие в мире, удостоенное этой награды. Это уровень корейских и японских автозаводов и аэрокосмической отрасли в США. Потенциал у нас огромный, и я считаю, что бронзовая медаль – далеко не предел!

Поздравляю коллектив Выксунского металлургического завода с прекрасным праздником! И пользуясь этим замечательным случаем, хочу поблагодарить всех заводчан за высокий профессионализм, преданность делу и родному предприятию!

Особые слова благодарности – клиентам и партнерам, представителям власти. Мы дорожим нашим сотрудничеством и вашим доверием! 260 лет – это знаменательная, историческая дата, а слова основателей заводов «Мы не только именем, но и жизнью отечеству служить обязаны...» сегодня актуальны как никогда!

С праздником, с юбилеем вас, дорогие друзья! Здоровья, благополучия и новых побед!

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ,
председатель Совета директоров ОМК



Юбилей в театре

Театральная неделя, посвященная юбилеям ОМК и ВМЗ, стартовала в Выксе

ДАТА

Виктор Махров
Выкса

Московский Губернский театр, художественным руководителем которого является Сергей Безруков, подготовил к 260-летию юбилею ВМЗ четыре постановки. Театральную неделю открыл спектакль «Свадьба Кречинского» по пьесе Александра Сухово-Кобылина, которую драматург написал 170 лет назад в Выксе. Кстати, у самого писателя в сентябре 2017 года также юбилей, 200-летний.

В день премьеры актеры и режиссер постановки Гульнара Галавинская, а также директор театра Лариса Вильясте встретились с коллективом народного театра Выксы и журналистами местных СМИ. А после спектакля смогли поделиться впечатлениями и эмоциями за круглым столом с представителями ОМК, местными литераторами и краеведами.

Во второй день в одной из своих любимых ролей – Сирано де Бержерака – на сцену вышел Сергей Безруков. Позже, отвечая на вопрос об ожиданиях от выксунских гастролей, он выразил уверенность, что актеры смогут найти связь с аудиторией.

– Встреча со зрителем – всегда праздник, особенно когда тебя ждут. А здесь ждут. Спасибо руководству ОМК за то что организовало эти гастроли, тем более что выксунцы увидят все наши «блокбастеры», лучшие постановки нашего театра, – сказал Сергей Безруков.



Заводчане ВМЗ увидели
Сергея Безрукова на сцене
© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

▼ КОММЕНТАРИЙ ЗРИТЕЛЯ

РОМАН ТИМАКОВ
ведущий специалист «ОМК-ИТ»

«Я рад, что удалось побывать на спектакле Сергея Безрукова «Сирано де Бержерак». Его игра не оставляет равнодушным никого. И сегодня публика не хотела отпускать актеров! Замечательно, что компания и завод устроили для нас такой праздник. Мы смогли увидеть умные, качественные постановки в исполнении серьезных артистов. Хочется поблагодарить руководство за это и поздравить ОМК и ВМЗ с юбилеями. С праздником, коллеги!

▼ КСТАТИ

Специально для выступления на юбилей ВМЗ в репертуар постановки «Фильм, фильм, фильм» включили песню из фильма «Весна на Заречной улице».

В спектакле «Нашла коса на камень» работники ВМЗ увидели Дмитрия Дюжева. А завершится театральная неделя музыкальной постановкой «Фильм, фильм, фильм», одну из главных ролей в которой сыграют музыканты Губернаторского оркестра. Песни из знакомых всем кинофильмов исполнят актеры театра.

ОБСУЖДЕНИЕ | Как изменилась ваша жизнь за последние 25 лет?

**БОРИС
ВОЛКОВ**



инженер по ремонту, ЧМЗ

«Я по своей сути консерватор, не люблю что-то кардинально менять. Хотя сказать, что ничего не изменилось, тоже нельзя. 18 лет назад я устроился на завод в рессорное производство, успел поработать и слесарем, и помощником мастера по ремонту оборудования, и механиком, и специалистом по планированию и заказу ремонта, и инженером по ремонту. В этом году я завершаю свою карьеру на предприятии, все перемены еще впереди.

**ЭДУАРД
КОНДРАТЬЕВ**



ведущий инженер отдела по АСУТП, ВМЗ

«За последние 25 лет моя жизнь обрела стабильные очертания. За это время я окончил институт, устроился на завод, обзавелся семьей. В 2000-м и 2005-м родились мои дети, которые сейчас уже практически взрослые. Заметные изменения произошли и на работе. Цеха модернизировали, поменяли оборудование и подход к работе. Эти изменения положительно сказываются на повседневной жизни. 25 лет – огромный срок, но пролетели очень быстро.

**АНИСА
ФАРИТОВА**



специалист управления по экономической безопасности, БАЗ

«Кардинальных изменений в моей жизни не было. 17 лет назад я пришла на завод. Уже 14 лет работаю в бюро пропусков. Моя профессия мне очень нравится. С мужем вырастили двух сыновей, отучили, поженили. У нас родились внук и внучка. Что может быть важнее семьи, теплого, уютного дома? Несмотря на то что существенных изменений в моей жизни не было, я всем довольна, есть любимая семья и любимая работа.

**ИВАН
АРТАМОНОВ**



ведущий специалист по планированию, «Трубодеталь»

«На «Трубодеталь» я пришел в сентябре 1983-го, когда здесь был установлен первый в СССР стан индукционной гибки труб. Мне довелось быть одним из первых гибщиков на этом стане. На моих глазах осваивали выпуск новой продукции – отводов большого диаметра, гнутых с помощью токов высокой частоты. Сейчас мы научились гнуть отводы разных конфигураций и радиусов. Это мой участок, цех, завод, компания, которыми я горжусь.

**ДМИТРИЙ
КАРАБАНОВ**



слесарь КИПиА, АТЗ

«За последние 25 лет я превратился из школьника в студента, из студента – в работника ОМК. Путешествовал, женился, участвовал в конкурсах профмастерства, конференциях. Познакомился с множеством интересных людей, прочитал кучу книг, еще большую кучу не прочитал. Взял котенка. Котенок вырос и внезапно оказался длинношерстным – подстриг «под льва». В общем, последние 25 лет прошли нескучно, есть что вспомнить.

ЦИФРА

13

СЛИТКОВ

получается из одной заготовки на пильном комплексе в колесопрокатном цехе ВМЗ.



△ Новое оборудование режет быстрее и точнее © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Пила-4: триллер для станков

В колесопрокатном цехе Выксунского металлургического завода «приговорили» устаревшее оборудование

ТЕХНИКА

Александр Загребин
Выкса

В колесопрокатном цехе Выксунского металлургического завода готовятся к монтажу четвертого по счету пильного комплекса. Новое оборудование разместится на площади свыше 1,3 тысячи квадратных метров.

– В июле начались подготовительные работы во втором пролете. Раньше здесь располагались встроенное помещение, склад заготовок, поступивших со слиткокоразрезных станков, а также передаточная тележка, которая транспортировала слитки из одного пролета в другой, – рассказал Алексей Китаев, старший мастер заготовительного участка. – А чтобы строительные работы не повлияли на технологический цикл производства колес, мы перенесли пути. Снижение нагрузки на слиткокоразрезные станки и, как следствие, уменьшение площади склада заготовок позволило более свободно вести земляные работы. В настоящее время все готово к тому, чтобы ставить арматуру, опалубку и заливать бетон.

Планируется, что комплекс начнет работать в первом квартале 2018 года. В дивизионе железнодорожных колес пояснили: установка нового оборудования знаменует конец работы слиткокоразрезных станков, прежде деливших мартеновские слитки на заготовки. Сейчас осталось четыре таких станка, но с запуском четвертого пильного комплекса их демонтируют. Потребности цеха в заготовках отныне будут полностью обеспечивать дисковые пилы. За несколько лет эксплуатации подобная техника доказала свою эффективность: пильные комплексы обеспечивают точную порезку слитков, а это позволит снизить расходный коэффициент металла.

▼ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Первый пильный комплекс в колесопрокатном цехе ВМЗ запустили в эксплуатацию в 2005 году. Опыт эксплуатации этого оборудования показал преимущества применения дисковых пил по сравнению со слиткокоразрезными станками: точность порезки, взвешивания, а также возможность отслеживать все параметры производства на каждом этапе в автоматизированном режиме.

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Дорогие заводчане! Поздравляю вас с 260-летием Выксунского металлургического завода!

За эти годы у завода было много ярких событий, которые навсегда останутся в истории. Здесь ковалась слава российского оружия, была изобретена первая в стране паровая машина, раньше всех освоено производство сварных труб. Сегодня ВМЗ – это передовые высокотехнологичные производства, качественная и уникальная для страны продукция, масштабные инвестиционные и инновационные проекты. И это наша с вами общая заслуга!

Сегодня наш завод крепко стоит на ногах и уверенно смотрит в будущее. Мы вместе успешно решаем важнейшие задачи по выпуску конкурентоспособной продукции и укреплению позиций предприятия на внутреннем и

внешнем рынках. И все это благодаря высококлассной сплоченной команде профессионалов!

Очень приятно, что сегодня на заводе самоотверженно трудятся открытые, творческие и одаренные люди. Уверен, что впереди у нас много интересной, увлекательной и очень важной работы, которая обязательно принесет успех.

Благодарю вас за честный и добросовестный труд, за поддержку и неравнодушие к судьбе родного завода.

Крепкого здоровья, благополучия и всего самого доброго вам и вашим семьям!

АЛЕКСАНДР БАРИКОВ,
управляющий директор ВМЗ

Уважаемые сотрудники и ветераны ВМЗ! Примите искренние поздравления со знаменательным юбилеем!

260 лет назад производство чугуна и металла на выксунской земле стало промышленным, первая домна предприятия выдала чугун, что и ознаменовало день рождения знаменитого детища братьев-заводчиков Андрея и Ивана Баташевых. С той поры ВМЗ не замедляет темпы своего развития, стремясь к постоянному совершенствованию и достижению новых производственных вершин. С каждым годом металлургическая компания растет, строятся новые подразделения, а действующие предприятия демонстрируют прекрасные результаты.

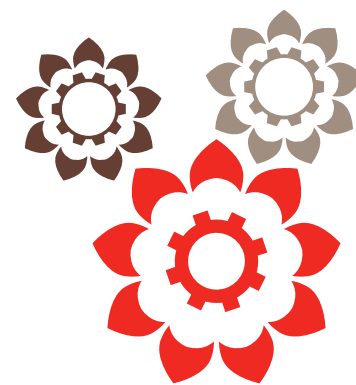
За всем этим стоит самоотверженный труд ветеранов производства, нескольких поколений конструкторов, инженеров и рабочих – тех, кто написал своим трудом историю завода. Благодаря им Выксунский металлургический завод стал уникальным предприятием, лидером отрасли.

Кроме того, предприятие активно участвует в укреплении экономики Выксы, является крупнейшим работодателем и налогоплательщиком. ВМЗ уделяет самое серьезное внимание защи-

те окружающей среды, поддержке культуры и спорта, реализации востребованных благотворительных проектов. Вместе с заводом и благодаря его активной поддержке развивается и хорошеет Выкса.

Желаем Выксунскому металлургическому заводу дальнейшего процветания, усиления конкурентных преимуществ, развития стратегического потенциала для завоевания новых рынков и укрепления позиций на рынках уже завоеванных!

ВЛАДИМИР КОЧЕТКОВ,
глава местного самоуправления
Выксы



КОРОТКО О РАЗНОМ

Выкса

РЕМОНТ | В третьем цехе ВМЗ провели капитальный ремонт, причем завершили его на сутки раньше, чем планировалось. Решение о замене некоторых узлов приняли во время работы. «Гидропресс № 2 эксплуатируется уже пять лет, а такие крупные узлы, как плунжер мультипликатора или клапан наполнения, ранее не меняли, – рассказывает Кирилл Володин, начальник участка по ремонту ТЭСЦ-3. – Мы приняли решение провести ревизию основных узлов агрегата – и оно оказалось верным. Узлы гидропресса, работающие в агрессивной среде под высоким давлением, имели критичный износ и требовали срочной замены».

Альметьевск

КОНКУРС | Впервые на АТЗ прошел конкурс на лучший кружок качества. Первое место завоевали участники кружка стана 42–114. Они сократили простой, меняя пилы во время остановки стана на обед, а вырезку образцов на сталеструйной машине совместили с заменой пил или аварийными простоями. На втором месте оказался стан 20–76. Кружок качества здесь предложил приобрести ленточную пилу, что снизило потери времени и улучшило эргономику производства: ранее образцы нужно было транспортировать для резки в несколько разных подразделений. Тройку лидеров замкнул кружок качества службы главного механика.

Благовещенск

ВЫСТАВКА | БАЗ представит свою продукцию на XXI Международной специализированной выставке газовой промышленности и технических средств для газового хозяйства, которая будет проходить с 3 по 6 октября в Санкт-Петербурге. Участниками выставки станут российские и зарубежные производители, предлагающие решения для безопасной и стабильной работы систем газораспределения и газопотребления. «Наш завод представит на выставке трубопроводную арматуру, которую мы выпускаем в рамках программы импортозамещения», – отметила Раушания Валиева, начальник по маркетингу предприятия.

Чусовой

ИССЛЕДОВАНИЕ | Руководители подразделений ЧМЗ обсудили результаты исследования вовлеченности 2017 года. Жанна Леушина, начальник управления по персоналу предприятия, представила динамику изменений и выявленные проблемы. Начальники цехов обсуждали мнения, которые работники высказали во время фокус-групп, а затем анализировали эти высказывания. В частности, руководители прорабатывали такие факторы, как «вознаграждение и признание», «высшее руководство», «условия для успеха», «управление эффективностью». Предложения, которые сформулировали участники встречи, войдут в план работы на 2018 год.

Челябинск

ТВОРЧЕСТВО | Проект «Терапия творчеством», ставший одним из победителей конкурса «ОМК-Партнерство», стартует в Новосинеглазовском. Организаторы приглашают принять в нем участие ветеранов завода «Трубодеталь» и жителей поселка в возрасте от 55 до 65 лет. Участники проекта на регулярных занятиях познакомятся с различными методиками: рисованием, песочной терапией, сказкотерапией, музыкотерапией и другими. Подчеркивается, что участие в проекте будет бесплатным для всех, однако предварительно необходимо записаться на занятия. Сделать это нужно до 20 сентября по телефону 8-9000-777-801. Курс начнется 23 сентября.

ЦИФРА

54

года назад

началась программа преобразований
в корпорации Toyota, которая породила
производственную систему Toyota.



Комплекс впечатлений

Представители японской компании Nippon Steel по приглашению Danieli посетили ЛПК, чтобы увидеть итальянское оборудование в работе

ПАРТНЕРСТВО

Елена Лищук
Выкса

В состав делегации вошли руководители проектного и технологического направлений, работники лаборатории Nippon Steel, а также первые лица Danieli и менеджеры по продажам. В Выксе гости пообщались с начальником ЛПК Дмитрием Моровым и работниками комплекса, а также прошли по всей технологической цепочке, задержавшись на участке разлива стали. Особенно их впечатлили технические возможности и производственные результаты машины непрерывного литья заготовок.

— Коллеги немало удивились, узнав, что в зависимости от планового задания мы можем менять ширину слэба до пяти раз за одну разливку, — рассказал Вячеслав Ерыгин, технолог цеха по прокатному производству ЛПК. — Иностранцы отметили также незначительное количество прорывов на МНЛЗ. Например, в прошлом году их было зафиксировано пять, тогда как в первый год работы ЛПК было зафиксировано 62 прорыва. Но еще больше гостей удивила скорость устранения последствий прорыва, которая измеряется не днями, а часами. Коллеги также задавали вопросы о численности ремонтного и технологического персонала — их заинтересовала универсальность наших операторов постов управления.

Кстати, в мире существует не больше десяти машин непрерывного литья заготовок, подобных той, что работает на ЛПК в Выксе.



△ Японцев удивила выксунская машина непрерывного литья заготовки © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

→ **Danieli** — итальянская компания, которая входит в тройку крупнейших в мире поставщиков техники для металлургической промышленности. В ее состав входит восемь заводов в разных странах. В 2005 году Danieli произвела основное технологическое оборудование для ЛПК.

→ **Nippon Steel** — японская компания, одна из крупнейших в мире по объему выплавки стали. Кстати, в 1984 году Nippon Steel Corporation стала поставщиком основного технологического оборудования для пятого трубозлектросварочного цеха ВМЗ.

Таает лед

Эксперт Toyota Engineering Corporation утверждает, что ОМК движется быстрее «Тойоты» в пять-шесть раз

АУДИТ

Светлана Кулагина
Челябинск

Тацуми Кимура в третий раз посещает заводы Объединенной металлургической компании. На минувшей неделе он провел аудит производственной системы на заводе «Трубодеталь».

— Философия производственной системы — это философия непрерывного совершенствования, и мы ее постепенно усваиваем. Ничто не может находиться долго в замороженном состоянии, разве что льды в Антарктиде. И те потихонечку тают, — сказал управляющий директор завода «Трубодеталь» Дмитрий Марков, приветствуя аудитора.

Гостю из Японии метафора про льды в Антарктиде пришлась по вкусу: «Как верно заметил ваш управляющий директор, благодаря нашим усилиям идет таяние льдов. Я чувствую, что в ОМК идут крупные преобразования».

Тацуми Кимура в прошлом руководил сталеплавильным предприятием Aichi Steel Corporation, входящим в группу компаний Toyota. Он заметил:

— Мы в своей компании начали крупную программу преобразований в 1963-м году. У нас не было никакой теоретической базы, мы просто стали создавать кружки качества... И только спустя много лет разработали Total Toyota Production System, всеобщую производственную систему «Тойоты». В целом у нас ушло на это 30 лет. ОМК пытается пройти тот же самый путь за пять-шесть лет.

Кроме цехов «Трубодетали» Тацуми Кимура изучал в Челябинске местные достопримечательно-



△ В Челябинске гость из Японии осматривал не только производство © АЛЕКСЕЙ ТИЩЕНКО

КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

ТАЦУМИ КИМУРА
ведущий эксперт Toyota Engineering Corporation

«Каждый раз на «Трубодетали» я поражаюсь масштабным преобразованиям. Когда я пытался сделать то же самое на своем предприятии, у меня уходило на это очень много сил, я даже думал, не уйти ли мне в отставку. Но теперь вижу, что все, что я сделал, принесло компании много пользы. Поэтому большая просьба: как бы ни было трудно следовать курсу ОМК по внедрению производственной системы, делайте это, чтобы принести благо компании.

сти: совершил прогулку по пешеходной Кировке, поднялся на смотровую площадку «Челябинск-Сити», увидел в Историческом музее фрагмент метеорита (кстати, кусочек небесного тела подарил гостю в качестве сувенира). А особенно жителю Страны восходящего солнца впечатлил «привет из Японии» в центре города — пять дальневосточных лиственниц, выращенных из семян, что привез с русско-японской войны 1904–1905 годов русский офицер.

Триста бесед о важном

Эксперты ОМК оценили уровень безопасности производства на ВМЗ

БЕЗОПАСНОСТЬ

Валентина Морозова
Выкса

Свыше 300 интервью и собеседований с сотрудниками и подрядчиками ВМЗ провели аудиторы из дирекции по безопасности производства ОМК. В большей части этих встреч участвовали руководители завода, поскольку от них в значительной мере зависит безопасность людей.

— Аудиторы побывали во всех цехах основного и вспомогательного производства, оценили состояние промышленной, транспортной, пожарной, экологической безопасности, безопасности производственных процессов, а также охраны труда, — рассказала Алла Цыброва, ведущий специалист службы по охране труда и промышленной безопасности ВМЗ. — Проверяющие отметили, что у нас регулярно проводится оценка условий труда и влияния вредных факторов на рабочих местах.

Кроме того, аудиторы похвалили здравпункты за наличие оборудования для экстренной помощи и профессионализм медработников, которые к тому же имеют возможность повышать свою квалификацию. Вместе с тем они обратили внимание на то, что необходимо внедрить систему контроля качества медицинской деятельности в здравпунктах, а также привести систему допуска к работе по состоянию здоровья к требованиям законодательства.

В области промышленной безопасности положительных оценок заслужили актуальная разрешительная документация, качество учета и расследования происшествий, а также меры, направленные на снижение числа несчастных случаев. Областями для улучшения назвали неисправность некоторых грузовых механизмов, цеховых газопроводов, а также отсутствие эффективного механизма распространения лучших практик.

В зону внимания комиссии попала и экологическая безопасность. «Предприятие ведет эф-

КСТАТИ

Аудит безопасности производства проводится на заводах ОМК ежегодно. После ВМЗ представители дирекции по безопасности производства отправятся на другие предприятия компании. Аудит завершится в середине ноября.

Количество интервью в ходе аудита безопасности на ВМЗ



фективную экологическую политику, а сотрудники завода проходят регулярное обучение, — заключили аудиторы. — Несоответствия экологическим требованиям выявляются в рамках аудитов, а на начальных этапах инвестпроектов руководство завода оценивает их возможное влияние на окружающую среду». А что касается пожарной безопасности, то практика показывает высокую готовность персонала ВМЗ к ликвидации возгораний на начальных стадиях, до приезда пожарной части.

По итогам аудита руководители подразделений получили рекомендации о совершенствовании процессов, влияющих на безопасность производства: от внедрения новых технических средств и разработки документации до более глубокого информирования сотрудников о системе безопасности.



△ Производство всегда в зоне повышенного риска © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ЦИФРА

26

подписей

потребовалось собрать сотрудникам «Трубодетали», чтобы списать сломанный табурет.



Не догма

Любой принятый в компании регламент обязателен к исполнению – это знают все. Но не все знают, что любой принятый регламент возможно изменить. «Территория ОМК» решила найти случаи, когда инициатива «снизу» позволила усовершенствовать правила, спущенные «сверху»

Анна Андреева
Москва

Защитили интеллект



**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

В сентябре на ВМЗ вступило в силу новое положение «Защита служебных результатов интеллектуальной деятельности (РИД)» вместо прежнего положения о защите интеллектуальной собственности, действовавшего на протяжении почти десяти лет. Документ, разработанный отделом по управлению объектами интеллектуальной собственности ИТЦ, регулирует отношения между предприятием и сотрудниками, которые придумывают изобретения, полезные модели или промышленные образцы на рабочем месте.

Необходимость обновить положение связана с тем, что на ВМЗ активизировалась изобретательская деятельность: с 2016 года удалось получить 17 патентов. Кроме того, документ дополнили новыми пунктами. Например, рассчитывать

на вознаграждение сейчас могут не только авторы изобретений, но и работники, которые содействовали созданию патентоспособного РИД, а также получению и внедрению патента. Не исключено, что в будущем именно это положение ляжет в основу новой патентной политики ОМК.

Инициатива сотрудников нередко приводит и к изменениям стандартов операционных процедур (СОПР) и карт пошагового выполнения операций (КПВО). Владимир Чайников, бригадир участка формовки труб ТЭСЦ-4 ВМЗ, придумал, как ускорить процесс перевалки. «В ходе перевалки со сменой большого ножа предварительно требовалось снять некоторое оборудование. Мы с коллективом придумали, как вставлять нож без разборки. В итоге переналадка сократилась с пяти часов до четырех», – рассказывает рабочий. Эти изменения в 2017 году зафиксировали в стандарте операционной процедуры.

Списали табурет



**ЗАВОД
«ТРУБОДЕТАЛЬ»**

История о попытке списать старый сломанный табурет, числящийся как основное средство производства, стала на заводе почти хрестоматийной. Директор по производству и управлению цепочками поставок предприятия Максим Пермяков в ноябре прошлого года рассказал, через какие мытарства прошел сотрудник подчиненного ему отдела, списывая этот самый табурет.

Специалист действовал строго по регламенту принятия решений о выбытии инвестиционных активов. Кроме огромного количества справок и согласований в системе ОМК Docs, а также колоссальных в сравнении с нулевой стоимостью акти-

ва трудозатрат потребовалось – в соответствии с правилами бухгалтерского учета – сдать в службу единого окна 13 листов бумаги формата А4, под которыми стояло девять (!) подписей директоров и начальников отделов и семь подписей исполнителей – не считая тех, чье согласование требовалось в системе Docs.

Максим Пермяков лично возглавил малую рабочую группу, чтобы упростить действующий регламент. А управление по инвестициям завода разработало наглядную схему, объясняющую, как списать пресловутый табурет. После долгих прений процесс немного упростился. Теперь требуется не 26, а 19 согласующих подписей. Впрочем, от большого количества бумажных документов это не избавило...

Ускорили закупки



**ЧУСОВСКОЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

Типовые регламенты, которые принимаются на уровне ОМК, затем на каждом заводе обсуждаются и адаптируются под конкретные условия. Например, в июне 2017 года на ЧМЗ утвердили документ под названием «Формирование потребности в материально-технических ресурсах, работах и услугах».

– Этот регламент нужно было актуализировать в соответствии с нашими условиями, так как он был связан с информационной системой Oracle, – рассказала Ирина Борнякова, ведущий специалист

по контроллингу закупок ТМЦ и услуг управления по закупкам ЧМЗ. – Чтобы сделать документ максимально эффективным, мы внесли свои корректировки, описали все нюансы производства. Новый регламент похож на предыдущий, но есть и отличия: мы сократили сроки заявочной кампании и сроки утверждения заявки.

Сейчас у специалиста по закупкам после утверждения заявки остается больше времени, чтобы провести конкурентные процедуры и выбрать оптимальное предложение. Такой подход гарантирует, что заявитель сможет получить нужные материалы или инструменты в установленные сроки.



△ Регламенты не должны усложнять жизнь сотрудникам © АРХИВ ОМК

ФАКТ

В стандарте «Идентификация опасностей и оценка рисков» на ВМЗ оговаривается, что при подготовке инструкций необходимо учитывать рекомендации наиболее опытных рабочих.

Сократили пятницу



**БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД**

Отдел по организации и мотивации труда БАЗ нынешним летом изменил правила трудового распорядка для работников предприятия. Новый график рабочего времени отличается от прежнего тем, что обеденный перерыв стал на 15 минут короче и составляет сейчас 45 минут. За счет этого удалось более чем на час сократить последний рабочий день пятидневной недели, и по пятницам сотрудники могут уходить домой уже в 15:45. Как говорят заводчане, это удобно: свободный вечер можно провести с семьей или с друзьями.

▼ КСТАТИ

Правила безопасного поведения периодически пополняются предостережениями, основанными на обстоятельствах реальных инцидентов. На ВМЗ приводят пример: корректировки в два документа – «Инструкцию о мерах пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ» и «Инструкцию о мерах пожарной безопасности» – вносили исходя из результатов внутренних расследований. Так, после воспламенения кабельного канала в ТЭСЦ-4 решили создать электронный наряд-допуск (с регистрацией на портале) на проведение огневых работ, а также огневых работ, совмещенных с работами повышенной опасности. После возгорания пылесборника в том же цехе для персонала, работающего с подобным оборудованием, разработали дополнительную инструкцию о действиях при пожаре.

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

НАТАЛЬЯ
ЕРЕМИНА



председатель правления ОМК

«Зачем создаются регламенты? Точно не для того, чтобы усложнить людям жизнь (хотя иногда приходится слышать и такое мнение). Регламенты в компании играют такую же роль, как законы в стране: призваны упорядочить, систематизировать деятельность, задать некие общие правила игры. Но, как и законы, регламенты периодически нуждаются в пересмотре: изменились условия работы или обнаружились новые обстоятельства – и прежние правила уже не имеют смысла.

Что делать в таком случае? Не соблюдать правила нельзя, иначе нас ждут хаос и неразбериха на всех уровнях. Зато можно правила менять. И не только можно, но и нужно! Столкнувшись с неразумным, неэффективным регламентом, не оставайтесь в роли стороннего наблюдателя или даже критика: озвучьте свое мнение, аргументируйте, оформите предложение (у нас достаточно инструментов для этого) – и в конечном результате вы сможете изменить правила.

В то же время я призываю и руководителей, ответственных за составление регламентов, внимательно относиться к подобным предложениям. Никакое правило не может считаться догмой, не подлежащей обсуждению. Напротив: наша компания развивается, и вместе с ней должны развиваться и наши внутренние установки.

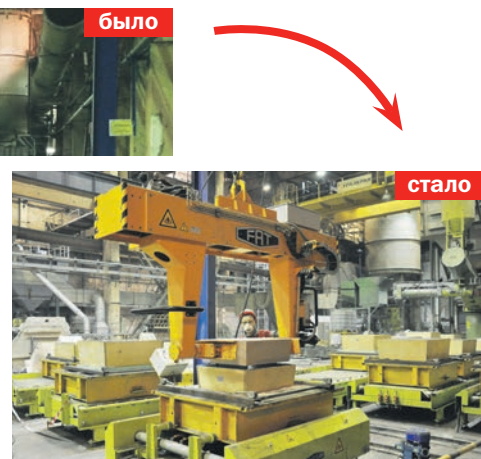
Все было по-другому

За четверть века изменилось многое: и в мире, и в стране, и в ОМК. «Территория ОМК» попросила заводчан рассказать о преобразованиях в компании, свидетелями которых они оказались



Купили новые станки

« Я работаю на Благовещенском арматурном заводе 31-й год. За последние четверть века на заводе произошло много изменений в различных сферах. Одним из самых значимых достижений я считаю модернизацию механического и литейного производства. Сейчас оборудование совсем другое. Когда в механосборочных цехах начали устанавливать обрабатывающие центры ведущих мировых производителей Travesan, Velle, это значительно ускорило работу. Раньше на обработку одного корпуса бригада токарей, сверловщиков, фрезеровщиков тратила по пять часов. Сейчас это делается намного быстрее. В 2013 году БАЗ вошел в состав Объединенной металлургической компании. Началась реализация инвестиционных проектов, кото-



рые включают приобретение, монтаж и запуск нового оборудования. На заводе установили новые токарные и сверлильно-фрезерные станки с числовым программным управлением. Предприятие получило новые станды, обеспечивающие более точные результаты испытаний. В сталелитейном производстве ввели в эксплуатацию новую формовочную линию, которая предназначена для изготовления безопасных форм из холоднотвердеющей смеси, необходимых для производства корпусов трубопроводной арматуры. И в наши дни, перешагнув 261-летний рубеж, завод остается ведущим предприятием Благовещенска.

ГАЛИНА ДУДИНА, токарь объединенного механосборочного цеха БАЗ



Построили в чистом поле

« Литейно-прокатный комплекс ВМЗ возвели, что называется, в чистом поле. Производство запустили в эксплуатацию 2 октября 2008 года. А я, бывший сотрудник Волжского трубного завода, оказался на стройплощадке в 2004 году. Тогда уже появился участок подготовки лома, а на месте цеха, где сейчас работаю, из земли выступали балки. Я впервые стал свидетелем создания грандиозного промышленного объекта, но понимал, что стройка идет интенсивными темпами. Хорошо помню и суровую зиму, и сырую осень, которые принесли немало сложностей. Тем не менее тот период вспоминаю



как один из самых интересных в своей жизни. Такие впечатления остались и благодаря работе в интернациональной команде, и стажировке за границей, и возможности создавать что-то ценное с нуля. Я чувствовал настоящую гордость и за первую плавку ЛПК, и за первые произведенные 100 тысяч тонн проката в месяц. Это чувство не покидает и сейчас, когда ВМЗ первым среди отечественных предприятий получил бронзовую медаль «Тойоты» за развитие производственной системы.

АЛЕКСЕЙ ВДОВИН, сталевар электропечи ЛПК

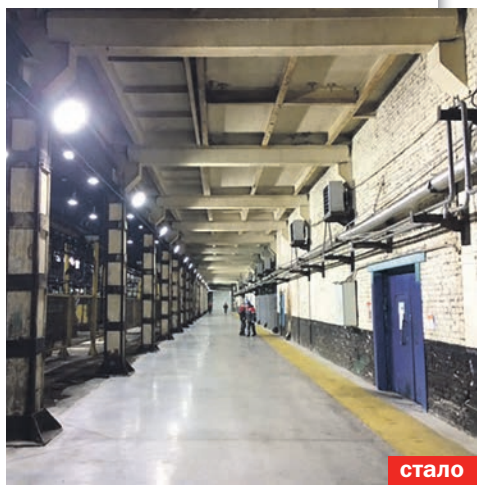
Изменили бытие и сознание

« Мои дети часто расспрашивают меня о работе. Я рисую им терминатор, в которую загружают рессорные листы, термиста и процесс сборки рессоры. Они слушают с интересом, а я размышляю о том, как много изменилось с 2004 года, когда я впервые пришел в рессорное производство. Внешние изменения заметны всем. Например, вместо серо-зеленой спецовки, через два месяца превращающейся в лохмотья, у нас появилась качественная, удобная и красивая спецодежда. В цехе стало просторно, чисто и тепло. За каждым участком закреплен ответственный, который следит за порядком. Уверен, что нынешней зимой, чтобы согреться, мы не будем разводить костры в больших металлических бочках, как это было 13 лет назад. Особенно стоит отметить промышленные полы. Это не только красиво, но и безопасно. Теперь уже сложнее споткнуться и получить



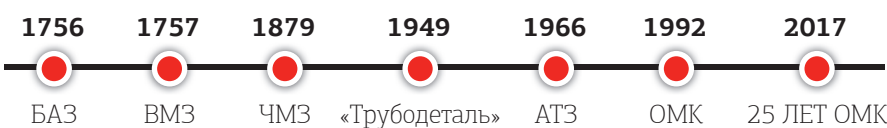
травму, что случалось на неровной поверхности. Но главные изменения произошли в сознании людей, в возросшей ответственности каждого за качество выпускаемой продукции. В карточке прослеживаемости рабочий ставит личную подпись за выполненную операцию. Раньше мы считали: чтобы собрать рессору, достаточно скобы и щупа. А сегодня используем в работе весь набор измерительных инструментов, необходимых по технологии. Ведь каждая собранная нами рессора работает на авторитет предприятия.

АЛЕКСЕЙ ЖУКОВ, слесарь механосборочных работ, бригадир рессорного производства ЧМЗ



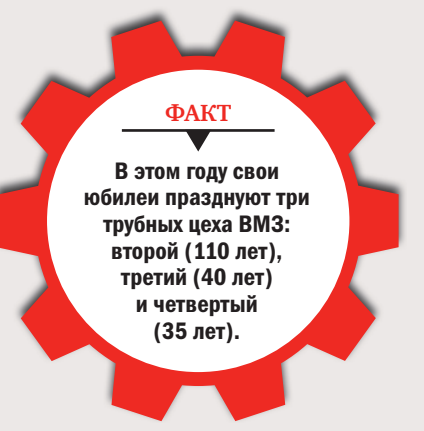
Хронология ОМК

(время основания заводов и компании)



КСТАТИ

Старейшее подразделение ВМЗ, практически ровесник завода, — «чугунка», участок стального и чугунолития. Здесь до сих пор выпускают продукцию для основных подразделений предприятия. Самый молодой цех в составе ВМЗ — металлургический комплекс стан-5000, который специализируется на производстве широкого листа для выпуска труб большого диаметра. МКС-5000 запустили в ноябре 2011 года. Впрочем, скоро комплекс уступит звание самого молодого первому цеху — строительству этого подразделения сейчас идет на выксунской площадке.

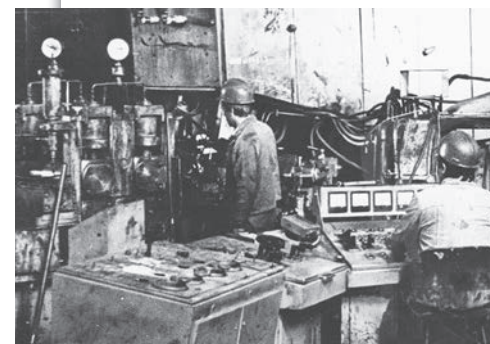


Облегчили труд человека

« За последние 25 лет положительных изменений на АТЗ произошло очень много: начиная от спецодежды, комнат приема пищи, освещения, быта вообще и заканчивая технологиями. К примеру, ручной труд. Раньше его было несравнимо больше. Взять упаковку труб. Прежде станы автоматическими пакетиروщиками не оборудовались. На упаковке нашего стана работали пять человек. В 2010 году приобрели, смонтировали и запустили систему пакетирования профильных труб. Теперь для этого процесса достаточно одного работника. И это притом что сейчас мы выпускаем в пять раз больше продукции, чем 25 лет назад. Похожее устройство установили на стане 102–220, там то-

же стало значительно легче с упаковкой. А новые станы, которые приобрели для первого цеха, изначально укомплектованы оборудованием для автоматического пакетирования труб. За счет совершенствования технологий, улучшений, рацпредложений мы сократили время перехода (подготовки стана к выпуску труб другого типоразмера) в два раза: раньше 32 часа было, теперь — 15. И это не предел.

АЛЕКСАНДР ЕВГРАШИН, бригадир-настройщик стана АТЗ



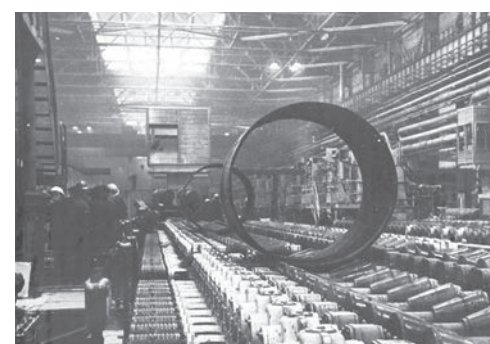
ЦИФРА

31,5 млн тонн труб малого и среднего диаметра выпустил ВМЗ с 1977 года. Столько весят пять пирамид Хеопса.

КСТАТИ

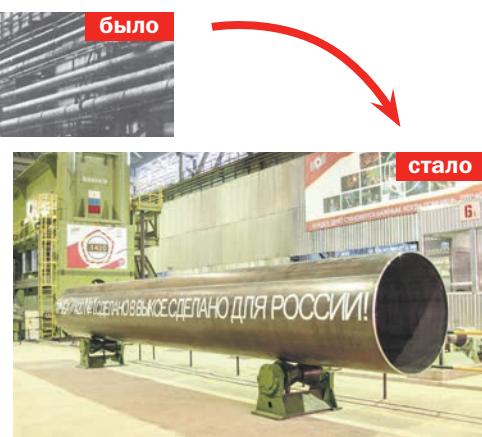
Объединенная металлургическая компания

обладает самым большим в мире опытом производства труб для подводных трубопроводов. Выксунские трубы использовались при строительстве нескольких морских магистралей: «Северный поток», «Байдарацкая губа», «Днубга — Лазаревское — Сочи», «Сахалин — Хабаровск — Владивосток», а также нефтяного терминала «Варандей» в Белом море. Сейчас завод поставляет трубы для проектов «Северный поток — 2» и «Турецкий поток».



Запустили первую в России

« 8 апреля 2005 года в четвертом цехе ВМЗ запустили первую в России линию по производству прямошовных одношовных труб диаметром до 1 420 миллиметров. Этому предшествовала кропотливая работа. Формовку первых труб мы проводили со специалистами компании SMS Meer — поставщика основного оборудования, изготовленного по спецзаказу ВМЗ и не имеющего аналогов в мире. На строящуюся линию меня перевели в 2004 году. Прежде я работал на участке изготовления планок и бригадиром-настройщиком на ТЭСА-1020. Предстояло ответственное задание. Подрачки тоже работали со



столь сложным оборудованием впервые. Вместе с моим наставником Сергеем Николаевичем Кочневым мы выжили в устройстве агрегатов, используя знания специалистов из Германии, наработывали данные, обсуждали, советовались. Новое полностью автоматизированное оборудование привлекало своей сложностью. В России не было аналогов этой линии. Построить ее на действующем производстве — уникальный опыт.

ВАЛЕРИЙ САЗОНОВ, бригадир-настройщик трубоэлектросварочных станков ВМЗ



Открыли новый участок

« 18 ноября 2009 года, в день 60-летия «Трубодетали», в эксплуатацию запустили новый участок — термо-прессовый. А всего четыре года ранее «Трубодеталь» вошла в состав ОМК, и это был первый крупный инвестиционный проект компании в Челябинске. Сегодня на нашем участке установлено самое современное оборудование российского и зарубежного производства: пресс мощностью 6,3 тысячи тонн, нагревательные печи и закалочные ванны, мостовые краны, листогибочные и газорезательные машины, робот-манипулятор. Имея такое оборудование, мы первыми в России начали производство тройников диаметром от 530 до 1 420 миллиметров, рассчитанных на рабочее давление от 1,6 мегапаскаля до 15 мегапаскалей. Лично мне очень памятна работа над первым крупным заказом — тройниками и отводами для



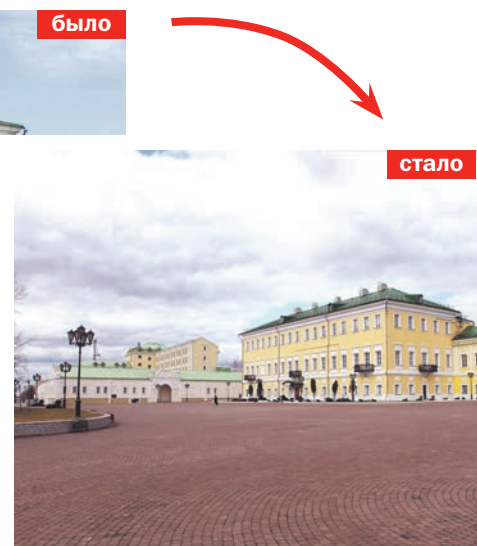
строительства магистрального газопровода «Бованенково — Ухта», расположенного за полярным кругом. За эту продукцию завод был удостоен серебряной медали выставки «Металл-Экспо». А в 2014 году на участке было особенно жарко: мы произвели крупную партию изделий диаметром 508 и 812 миллиметров с толстыми стенками до 80 миллиметров на давление 28 мегапаскалей для самой мощной в мире компрессорной станции «Русская». В 2017 году на этом же оборудовании исполнили заказ для КС «Портовая» на давление выше 20 мегапаскалей. И сейчас мы производим тройники и отводы для магистральных газопроводов, рассчитанных на высокие давления.

АНТОН ПОЛУКЕЕВ, кузнец-штамповщик термо-прессового участка завода «Трубодеталь»



Обновили старую площадь

« Времена, когда нынешняя площадь Металлургов в Выксе была, мягко говоря, необустроенной, надолго останутся в нашей памяти. Здесь была шумная автостанция, а неподалеку — здание, которое неизменно пользовалось популярностью у любителей алкогольных напитков. Чуть прошел дождь — грязь, скользкие деревянные настилы. А уж об архитектурных изысках этой территории говорить не приходится. Руководители казенных учреждений, которые располагались в зданиях усадьбы Баташевых, мало заботились об их облике. Памятны и другие времена, когда



на площади появилась строительная техника, как специалисты планировали территорию и выкладывали всю площадь брусчаткой, возвращали зданиям прежний облик. Теперь усадьба Баташевых — это современный комплекс, который принимает высокие делегации, здесь проходят праздники и фестивали. В конце концов, здесь можно культурно провести досуг. Этому в полной мере соответствует и богатая экспозиция музея.

АНДРЕЙ ВАСЮРИН, житель поселка Дружба

ЦИФРА

>20 млн колес выпустил колесопрокатный цех ВМЗ с 1973 года. Такого количества достаточно для оснащения 2,5 млн пассажирских вагонов. А если составить эти вагоны в поезд, получится состав длиной 60 тыс. километров, что равняется полутора экваторам Земли.

Материалы разворота подготовили: Надежда Горшенина, Сергей Дмитриев, Александр Загребин, Светлана Кулагина, Юлия Ларионова, Елена Лищук, Вита Меледина, Валерий Покумейко



Работа под давлением

Представители этой специальности могут проверить качество труб, не заглядывая внутрь

Виктор Махров
Выкса

Гидравлическое испытание труб, или опрессовка, – один из наиболее часто используемых видов неразрушающего контроля, который проводят с тем чтобы проверить прочность и плотность сварного соединения. Управляет этим процессом прессовщик на испытании труб и баллонов.

Испытание на прочность

Труба попадает на опрессовку после сварки, встречи с летучей отрезной пилой и торцовки. Мощным потоком воды из нее вымывают остатки окалины, стружки и прочего мусора. Стенд для испытания труб оснащен захватывающими головками со специальными манжетами. Они полностью обхватывают концы трубы. Максимальное испытательное давление задается в соответствии с характеристиками труб и применяемыми техническими стандартами. Обычное среднее давление в трубах составляет около 4,6 атмосферы. Однако во время гидравлических испытаний в зависимости от ГОСТа проверяемой трубы давление может быть многократно выше и достигать 60 атмосфер.

Прессовщик тщательно контролирует рост давления по двум независимым поверенным манометрам или каналам измерений. Затем в течение так называемого времени выдержки оборудование находится под повышенным давлением. Данные о состоянии трубы поступают на монитор. Как отмечают опытные прессовщики, прежде приходилось работать непосредственно на трубе, следить за несколькими показателями датчиков одновременно. После модернизации производственных линий процесс опрессовки и получение информации о нем стали полностью автоматическими. В трубоэлектросварочном цехе № 2 ВМЗ, к примеру, с гидравлическими испытаниями справляется один человек.



Под пресс попадают все

На данный момент прессовщики на испытании труб и баллонов работают во всех трубных цехах дивизиона нефтегазопроводных труб ВМЗ. За гидравлические испытания продукции здесь отвечают 38 сотрудников. Опрессовке подвергаются все виды выпускаемых труб диаметром от 21,3 миллиметра до 530 миллиметров, кроме профильных.

Работа с большим количеством типов и размеров труб заставляет прессовщиков получать весьма обширные знания основ технологии испытания труб, принципов работы обслуживаемого оборудования, сортамента, составов травильных растворов.

Кстати, как отмечают сами прессовщики, недостаточное качество сварного шва на Выксунском металлургическом заводе выявляется все реже, в основном при переходе на новый сортмент труб или после продолжительных ремонтов оборудования. Труба считается выдержавшей испытание, если при ее проверке не будет визуально обнаружено течи рабочей жидкости, а после проверки – остаточной деформации (выпучивания) стенки, выходящей диаметр трубы за предельные отклонения.

КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

ОЛЕГ ЧУПРИН
инженер-технолог отдела по технологии трубного производства ВМЗ

«Прессовщики на нашем заводе стали штучным товаром, оттого они особенно важны. Процесс контроля постоянно совершенствуется, растут требования к качеству продукции. Прессовщикам, как и остальным участникам производства, приходится осваивать новую информацию, работать с новыми вводными. При нынешнем уровне автоматизации может показаться, что работа прессовщика на испытании труб свелась к наблюдению за монитором, однако это не совсем так. Прессовщики досконально знают оборудование, на котором работают, участвуют в наладке и настройке машин. Можно сказать, что процесс опрессовки – один из важнейших перед отправкой труб на отгрузку.

СЛОВАРЬ ПРЕССОВЩИКА

ЭМУЛЬСИЯ

Дисперсная система, состоящая из микроскопических капель жидкости, распределенных в другой жидкости. Эмульсии могут быть образованы двумя любыми несмешивающимися жидкостями, в большинстве случаев одной из фаз эмульсии является вода, другой – вещество, состоящее из слабополярных молекул.

МАНОМЕТР

Прибор, измеряющий давление жидкости или газа. Принцип действия манометра основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации трубчатой пружины или более чувствительной двухпластинчатой мембраны.



ДАВЛЕНИЕ

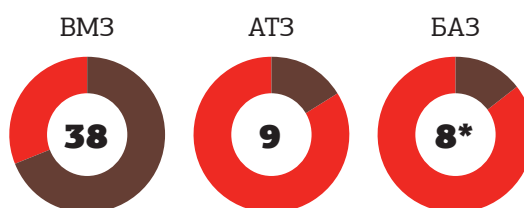
Сила, действующая на какую-либо поверхность; степень упругости газов и жидкостей. Одной из единиц измерения давления является атмосфера, которая приблизительно равна атмосферному давлению на поверхности Земли на уровне Мирового океана.



© АРХИВ ОМК

ЦИФРА

55 прессовщиков на испытании труб и баллонов работают на предприятиях ОМК.



* На арматурном заводе опрессовкой труб занимаются испытатели на герметичность.



Бригадир Василий Поливцев пришел на ВМЗ в девяностые годы, когда жизнь вокруг рушилась. А сегодня заводчанин строит свою жизнь самостоятельно

Стабильность своими руками

Александр Загребин
Выкса

Василий Поливцев начинает рассказ с 90-х годов прошлого века. Именно тогда он впервые узнал о ВМЗ.

— И сегодня еще памятни те лихие годы. Меня они застали в армии, служил на Украине, — вспоминает Василий Егорович. — Как-то раз выстроили весь личный состав и сообщили: мол, хлопцы, Украина незалежность обрела, нужно принести присягу новому государству. Как так? Мы ведь уже присягали на верность Советскому Союзу, так что отмели это предложение. Нас, россиян, немало служило в той части, я к тому времени уже начальником караула стал, сержантом. Несolidно как-то свою совесть пятнать в угоду чьим-то политическим играм.

Тем, кто принял это предложение, — пожалуйста в столовую на праздничный ужин с музыкой. Нам же торжественно вручили метлы, другой шанцевый инструмент и отправили подметать плац. Ужин закончился, наступило утро — и никто никаких различий как-то не заметил между российскими и украинскими военными. Кто сдружился, те меньше всего обращали внимания на знаки отличия. Но явственно возникло ощущение, что в некогда большой и дружной стране началось какое-то движение. И слово «стабильность» для меня приобрело новый, более значимый смысл.

— Неужели раньше не задумывались о стабильности?

— Глобально — нет. С самого рождения у нашего поколения в жизни все было распланировано, как по нотам. Школа, училище или техникум, армия, работа.... Вполне нормальная перспектива, я себя и готовил к этому. Стал шофером, хотел устроиться в колхоз, который работал в нашем селе Тумлейка, — но призвали в армию. А когда пришел домой, радость от демобилизации быстро исчезла. На службе все же просматривалась хоть какая-то перспектива, а здесь? Колхоз уже не действует, односельчане в лучшем случае подались в города на заработки, стали налаживать свои промыслы. И я пытался матрешки и разную «сувенирку» мастерить. Это, конечно, приносило какой-то доход, но говорить о стабильном заработке не приходилось.

А многие из мужчин все чаще стали прикладываться к стакану. Рушились семьи, кто-то спивался, погибал. Страх. И на фоне этой разлуки у меня личные отношения стали складываться. Ну а как? Жизнь ведь не остановишь. Избранница родом из Выксы. Пригласила к себе в гости. От нее и узнал, что есть в этих краях большой металлургический завод. Платят вовремя и вроде бы не обижают. Четверть города там трудится.

— В этот момент, наверное, возликовали? Вот она, стабильность!

— Нет. В жизни ведь как? После полосы неудач становишься осторожным, радоваться не торопясь, чтобы не спугнуть птицу удачи. Переживал сильно: возьмут или не возьмут на работу. Приняли в коньковый цех заточником — облегченно вздохнул. Всегда к любому занятию привык относиться ответственно, поэтому старался работать



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



За поощрениями не гонюсь, а просто стараюсь добросовестно выполнять свои обязанности. Подвести кого-то — значит подвести себя, свою семью, близких.

на совесть. Впрочем, так и сейчас продолжаю. Постепенно заработал шестой разряд. Занимался тем, что устанавливал штампы на прессы. Только представьте, тех самых штампов более тысячи разновидностей было — и все их нужно помнить. Работа шла нормально, и вдруг новая волна: закрывают коньковый. Опять нервы, бессонные ночи. Меньше всего хотелось что-то менять. Я и техникум к тому времени окончил, мастера подменял, с коллегами отношения доверительные сложились.

— И куда пошли дальше?

— Пригодился во втором цехе. Правда, работа началась с небольшого курьеза. На выбор предложили три должности, среди которых была и должность наладчика. Ну, думаю, мне это знакомо, пойду сюда. К тому же знакомые просветили: оснастки не тысячи и даже не сотня наименований — единицы! Рано обрадовался.

Оборудование совершенно другое, новое, его осваивать нужно. Засучив рукава стал вникать в обстановку и снова учиться у более опытных коллег по цеху. А они учили не только премудростям механики, но и ответственности. Поэтому за поощрениями не гонюсь, а просто стараюсь добросовестно выполнять свои обя-

занности. Подвести кого-то — значит подвести себя, свою семью, близких. В общем, та самая стабильность, к которой я так стремился, оказалось, во многом зависит от меня. Но и завод в этом плане здорово помогает.

— Каким образом?

— У нас сильная социальная политика. Спецдежду меняют еженедельно, за питание доплачивают, на производстве стало больше порядка. Раньше и окурки запросто можно было в цехах встретить. Что ни говори, со времен девяностых произошли разительные перемены в лучшую сторону. Думаю, эта тенденция сохранится и в дальнейшем. Будем осваивать новые виды продукции, развивать город, завод и компанию, которая тоже отмечает свой славный праздник в эти дни.

— То есть укреплять стальные традиции и человеческие отношения?

— Пожалуй, именно так. Это для меня очень важно. Не случайно и на досуге я выбираю литературу о взаимоотношениях людей, особенно про события 1940–1950-х годов, где хорошо описаны характеры персонажей. Там есть и честность, но есть и подлость, которую я не приемлю в своей жизни. Тех, кто поступал со мной подобным образом, отпускал по жизни дальше с миром, стараясь не иметь с ними общих дел. Рассказывающих лодку в ту пору, когда надо грести, во все времена старались оставлять за бортом.

ДОСЬЕ

Поливцев Василий Егорович

- **Дата рождения:** 25 мая 1972 года.
- **Место рождения:** деревня Тумлейка (Нижегородская область).
- **Образование:** Вознесенское СПТУ № 64, специальность «Тракторист-машинист, слесарь-ремонтник»; Выксунский металлургический техникум, специальность «Обработка металла давлением».
- **Карьера:**
 - шофер в Криушинском колхозе (1992);
 - заточник, цех металлоизделий ВМЗ (1995–1998);
 - слесарь-инструментальщик, цех металлоизделий ВМЗ (1998–2002);
 - наладчик автоматических линий и агрегатных станков, ТЭСЦ-2 ВМЗ (2002–2004);
 - бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке металла и готовой продукции, ТЭСЦ-2 ВМЗ (с 2004-го).
- **Семейное положение:** женат, есть дочь.

КОММЕНТАРИЙ КОЛЛЕГИ

АЛЕКСЕЙ САРИМСАКОВ
старший мастер трубозлектросварочного цеха № 2, ВМЗ

« К Василию Егоровичу я обращаюсь за помощью регулярно. И не потому, что он безотказный, а потому что специалист, который блестяще справится с задачей. И если нами движет общая цель, дважды просить Василия Егоровича не придется. Вот недавний показательный пример. В цехе со временем образовался внушительный штабель из труб разного сортамента. Его надо было разобрать, разложив продукцию разного вида по разным стеллажам. Одним из людей, которые могли бы справиться с этой задачей, оказался Василий Поливцев. Он только задал пару уточняющих вопросов и взялся за дело, направляя усилия подрядной организации в нужное русло. К назначенному времени все трубы лежали по своим местам. Это лишь один из примеров, характеризующих нашего специалиста. Его открытость и коммуникабельность позволяют находить взаимопонимание и в бытовых аспектах. Посадка леса, помощь кому-то из коллег, оказавшихся в трудной жизненной ситуации, — он не остается равнодушным ни в одной ситуации. Обязательно приходит на помощь.

ФАКТ

Работая заточником в коньковом цехе ВМЗ, Василий Поливцев должен был помнить более тысячи видов штампов.

ЦИФРА

91

дерево сейчас растет во фруктовом саду имени 25-летия ОМК в Альметьевске. На минувшей неделе заводчане и ветераны АТЗ завершили посадку растений.



△ Фестиваль собрал горожан всех возрастов © ВЯЧЕСЛАВ ХАБАРОВ

«Книгоград» в нефтеграде

Книжный фестиваль развернулся в четвертый раз – в Альметьевске

ФЕСТИВАЛЬ

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Около 2 тысяч жителей и гостей города побывали в минувшую субботу в центральном парке, где на пяти тематических площадках «Книгограда» прошли встречи с писателями Анной Гончаровой, Захаром Прилепиным, Альбиной Нури, Олегом Ждановым, а также актером Даниилом Спиваковским. Как и в других городах (фестиваль уже побывал в Чусовом, Челябинске и Благовещенске), участники ждали презентации литературных новинок (в том числе книги «Железная логика России»), лекции и мастер-классы, а также исторические викторины и диктант.

Компания подарила городу настоящий культурно-интеллектуальный праздник, на котором у людей была возможность вживую пообщаться с известными людьми, писателями, актерами. Это совершенно новый уровень досуга для нашего города, – признался Александр Токарев, управляющий директор АТЗ.

Кроме того, на фестивале подвели итоги конкурса эссе. Первое место досталось Арине Мельниковой. «Я бесконечно рада, что в нашем городе прошел такой прекрасный фестиваль. Это первое книжное мероприятие такого масштаба в Альметьевске. На нем сегодня побывали боль-

КСТАТИ

Руководители арматурного завода и «Трубодела» передали в дар учреждениям культуры по одному экземпляру книги «Железная логика России». Отныне издание можно будет найти в историко-краеведческом музее Благовещенска – в зале «История и развитие Благовещенского арматурного завода», открытом в рамках празднования 260-летия предприятия и 75-летия города. А в универсальной научной библиотеке Челябинска уникальная энциклопедия пополнит коллекцию отдела редких книг.

шинство моих друзей и знакомых», – сказала победительница.

Молодцы те, кто такие фестивали организует. Согласитесь, любовь к книге можно привить только через ее бумажную версию, через «айфон» этого сделать не получится, – заметил писатель Захар Прилепин, один из самых ожидаемых гостей «Книгограда». – В каждом доме должна быть пусть небольшая, но бумажная библиотека. Человек, читающий книгу, всегда обыгрывает человека, смотрящего телевизор. Почему? Потому что телевизор придумали люди, которые читают книги, а в телевизор они пихают уже упрощенную, разжеванную информацию для более низких по интеллекту граждан. Именно поэтому важно донести до детей, что книга – это фактор успешности.

Осень умных

Три команды ЧМЗ вошли в десятку лучших на фестивале интеллектуальных игр «Соликамская осень»

ИГРА

Надежда Горшенина
Чусовой

Всего в 15-м межрегиональном фестивале участвовало 33 команды, в том числе 20 взрослых. Во всех играх – «Что? Где? Когда?», «Своей игре», «Соликамской восьмерке», «Штурме» и викторине «Нашим умом» – команды ЧМЗ неплохо показали себя. Лучшей по итогам пяти туров «Что? Где? Когда?» оказалась команда «Молодая гвардия», которая на этот раз объединилась с игроками из Березников. Кроме того, в десятку лидеров фестиваля вошли также команды «Химики» и «Красный волонтер – 2». А в финал индиви-

дуальной игры «Штурм» прошел Михаил Болдарев из команды «Химики», работник ферросплавного цеха.

В дни фестиваля команды ЧМЗ встретились с молодежной организацией Соликамского магниевого завода (СМЗ). Это стало своего рода традицией: две недели назад такая же встреча состоялась в Чусовом.

Так как наша команда приехала на фестиваль в неполном составе, мы играли со знатоками из города Березники. Сыграть нам удалось не сразу. Но быстро познакомились – и взаимодействие пошло хорошо, – рассказал Максим Гусев, капитан команды «Молодая гвардия». – А еще для нас стало приятным открытием, что на металлургических предприятиях края – ЧМЗ и СМЗ – развивают интеллектуальные игры.

СПОРТ

Второй и пятый из тысячи

Надежда Горшенина
Чусовой

Газоспасатель ЧМЗ Александр Пушкарев и работник ЖДЦ Алексей Лещенко вошли в пятерку лучших на «Ночном забеге» в Сочи.

Шестикилометровый забег прошел 9 сентября в рамках спартакиады «Газпрома», однако принять в нем участие могли все желающие. Всего на «Ночной забег» вышли 1 028 человек. Дистанция проходила по трассе «Формулы-1» в Олимпийском парке. Стартовали участники в восемь вечера, а уже через час состоялось награж-

дение победителей. Александр Пушкарев пришел к финишу вторым, а Алексей Лещенко – пятым. Кстати, за Пушкарева болела вся семья – супруга Елена и две дочки, – а вместе с Лещенко на старт вышла его дочь Дарья.

Нас провели через сцену спортивного комплекса «Адлер-Арена» под аплодисменты участников спартакиады «Газпрома». Бежали мы с фонариками, – рассказывает Александр Пушкарев. – Было очень приятно принять участие в таком необычном соревновании, тем более что оно проходило в удивительно красивом месте. Всем участникам забега вручили памятные медали.

Набегали на тысячи

Даниил Селиванов
Альметьевск

Благотворительный фонд «ОМК-Участие» провел в Альметьевске акцию «Кто бежит? Все бегут!».

На дистанцию вокруг центрального парка 16 сентября вышли более 500 человек. Во время акции волонтеры АТЗ собирали средства, необходимые для лечения Вячеслава Аскарова. До болезни он работал на заводе в отделе по режиму, однако сейчас его состояние требует немедленного меди-

цинского вмешательства. Супруга Вячеслава находится в декретном отпуске, в их семье двое маленьких детей. Благотворительный забег помог собрать 47 тысяч рублей.

Напомним, неделей ранее акция «Кто бежит? Все бегут!» прошла в Выксе: участники пожертвовали на лечение юного Максима Винниченко больше 150 тысяч рублей. А еще через неделю на старт выйдут жители Благовещенска. Им предстоит собрать деньги на покупку тренажера для 13-летнего Максима Слободчикова.



△ Волонтеры АТЗ собирали деньги в помощь коллеге © ДАНИИЛ СЕЛИВАНОВ

Решили секунды

Ирина Соловьева
Выкса

Самыми быстрыми на ВМЗ оказались команды ИТР и трубоэлектросварочного цеха № 4.

Лично-командное первенство по легкоатлетическому кроссу в рамках спартакиады ВМЗ прошло в городском парке.

В первой группе победу одержали инженерно-технические работники. Лишь одну секунду им проиграла команда трубоэлектросварочного цеха № 4. На третьем месте – МКС-5000. Во второй группе лидировали спортсмены охранного предприятия «Булат». Второе место заняла сборная дирекции по капитальному строительству и «ОМК-Тур», третье – «ВМЗ-Техно».

В личном первенстве среди мужчин первой группы десятыми доли секунды развели победителя Александра Залетина (ТЭСЦ-4) и Игоря Куликова (ИТР). На третьем месте – Алексей Ермаков, еще один представитель команды ИТР. Лучший результат во второй группе показал Николай Родионов (ЦРМО). Вторым стал Александр Качурин (ДКС), третьим – Сергей Игошин («Булат»).

Среди женщин в первой группе быстрее всех дистанцию преодолела Екатерина Джерен («ОМК-ИТ»). Призерами также стали Марина Клявина (ЖДЦ) и Мария Штырева (ТЭСЦ-4). Лучшее время во второй группе показала Екатерина Лазарева («Булат»). Второе и третье места – за Натальей Середой (ТЭСЦ-2) и Светланой Ермошиной (ДКС) соответственно.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



Красивые цифры. Красивые слова



ДАТА

Объединенную металлургическую компанию и Выксунский металлургический завод поздравляют сотрудники, ветераны и партнеры. А газета «Территория ОМК» публикует наиболее трогательные строки из этих поздравлений

Уверенно выксунский трубный завод
К намеченной цели, как флагман, идет.
Планы, программы, мечты воплощая,
Другого такого завода не знаю.

Здесь все по науке – и, в чудо не веря,
Металл укрощают, как сильного зверя.
Чтоб был он податлив, пластичен, послушен,
России в огромном количестве нужен.

Работный народ снисхожденья не просит,
Посильный свой вклад в укрощение вносит.
Плавят и льют, распускают, катают,
Другого такого завода не знаю.

Работают споро, забыв про уют,
Им хочется крикнуть: «Спасибо за труд!»
За то, что творите, себя отдавая.
Другого такого завода не знаю».

Слитки, колеса, рулоны и трубы,
Отгружаться по графику четкому будут.
Газа и нефти без них не доставишь,
Родной наш, любимый, ты Родину славишь.

И скажут монтажник, сантехник, строитель:
«Богата талантами ваша обитель.
С продукцией вашей не знаем заботы,
Спасибо, ребята, за вашу работу!»

Время быстро идет, пролетают года,
А ему нипочем возрастная пора.
Все из жизни уходит, все в жизни стареет,
Лишь только родной наш завод молодеет.

В короткие сроки растут корпуса,
Планам и стройкам не видно конца.
Все в жизнь воплотить, контролировать строже,
Ничего не отнять – можно только умножить.

Плыви, наш флагман, вдалеке, подняв забрало,
Надежная команда у штурвала.
Ну а тылы надежны и могучи,
Не подведет нас выксунский рабочий.

НИКОЛАЙ ЗАЙЦЕВ,
директор
по продажам ВМЗ

Мы не из стали,
Нет, не из стали,
Но пропитал и
Нас пот соленый.
Мы сталь катали,
И жили стали
Как бы из стали –
Канат крученный.

Мы не молили,
Когда сталь лили,
Когда калили
Нас жар и пламя.
Нас кровь рудили,
В сукно рядили.
По нам рядили
И наше знамя.

Избороздило
Нас время силы,
Лицо – в морщины.
Сталь, трубы, вилы,
Рельс, гвозди были...
Все те вершины
Нас, металлургам, под стать.
Такая уж по роду сталь –
Железная порода-мать.

ЭДУАРД ЧЕРНЫШОВ,
металлург ВМЗ

Поздравляю компанию с 25-летием! Желаю всем карьерного роста, крепкого здоровья, удачных инвестиций. Пусть наша компания радуется процветанием, отменной прибылью и доходами долгие годы. С праздником, ОМК!

ДМИТРИЙ КОРОЛЕВ *

Дорогие коллеги! От всех выксунцев искренне поздравляю нашу компанию с юбилеем! Пусть все мы будем здоровы, и пусть наши внуки, работая в ОМК, гордятся компанией!

ИГОРЬ МАТЮКОВ,
руководитель проекта ВМЗ *

Все в этих цифрах: пламень, пот,
Триумф, падение и взлет,
Следы истории видны,
Что к нам дошли из глубины.

В них тачки, конки, коновязь
И шуховских построек вязь,
Литературные труды
И рукотворные пруды.

Ограды, ядра, пушки, даль,
Для танков и Победы сталь.
В них жар мартеновских печей
И грохот станов-силачей.

Борьба за рынки и проекты.
Бетон, строительства объекты,
Рабочих лица, гул цехов,
Потоки труб, стальных листов,

Идей бушующих пожар,
Колесных заготовок жар,
Металл рекой за годом год
И это все – родной завод!

ТАТЬЯНА ТУАЕВА,
начальник грузовой службы
железнодорожного цеха ВМЗ

Уважаемые партнеры!
Сердечно поздравляем вас с 260-летним юбилеем Выксунского металлургического завода! За 260 лет пройден славный путь становления, расцвета, преодоления трудностей, выдающихся трудовых успехов и впечатляющих достижений!

Желаем вам новых побед и свершений, верных друзей и надежных партнеров. Здоровья, счастья, оптимизма всему коллективу завода!

С уважением,
коллектив компании «А ГРУПП»

Поздравляю компанию с 25-летием! К этому важному рубежу компания подошла с блестящими результатами, и я уверена, что впереди вас ждут только победы! Я искренне желаю дальнейшего роста и успешного развития, достижения амбициозных целей и отличной командной работы!

ОЛЕСЯ БОРИСОВА, ведущий
специалист по административным
вопросам ЧМЗ *

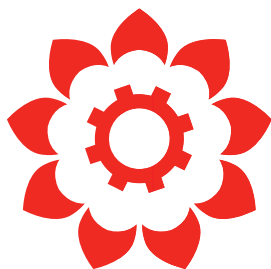
Сердечно поздравляю с юбилеем компанию ОМК. Желаю, чтобы опыта с каждым годом было все больше, а результаты – все лучше, появились новые заказы и новые друзья, которые поддержат в трудную минуту. Успехов и процветания ОМК!

АЛЕКСЕЙ ШИБАНОВ *

* Поздравления из Книги пожеланий ОМК. Прочитать больше поздравлений, а также оставить свою запись вы можете на корпоративном портале.

Работа в ОМК многому меня научила: умение четко понимать цель своей деятельности, работать в коллективе, добиваться наилучшего результата, тщательно анализировать замечания коллег. Работа в ОМК подарила мне счастье стать частью команды настоящих профессионалов. Это хороший стимул ставить перед собой все более амбициозные задачи, преодолевать все более крутые подъемы. Работа в ОМК – это яркие благотворительные проекты, которыми наша компания может гордиться. Работа в ОМК – это реальная возможность сделать жизнь доброй и счастливой. Работа в ОМК – это счастье, которым я дорожу.

ЛАРИСА ОРЛОВСКАЯ,
директор благотворительного фонда
«ОМК-Участие» *



АНОНС

Как Выкса отметила юбилей ВМЗ?

Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



На границе сезонов

«Это последний теплый день лета! А вон там уже видно осень...» – так прокомментировал свой снимок Евгений Косаткин, оператор поста управления «ВМЗ-Техно». Фотографию он сделал на реке Оке, в районе поселка Шиморское.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес gazeta@omk.ru. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга Джек Траут, Эл Райс «Маркетинговые войны»



Рекомендует
Даниил Селиванов,
специалист по связям
с общественностью АТЗ

«Мы живем в век бурного технологического прогресса, когда нельзя стоять на месте. Нужно постоянно двигаться, уметь грамотно планировать время и самосовершенствоваться. И поэтому многие люди стараются читать книги, которые рекомендуют бизнес-тренеры, и считают это необходимым фактором своего развития.

Книга «Маркетинговые войны» как раз и является одной из таких – развивающих. Хотя изначально, прочитав название, я подумал, что произведение посвящено исключительно маркетингу и что нужно обладать определенными знаниями, чтобы ее осилить. Но, как говорится, не судите книгу по обложке. Содержание оказалось намного интереснее.

Авторы проводят параллель между маркетинговыми войнами и реальными военными сражениями. Как две армии участвуют в боевых действиях, формируют стратегические планы, так и две фирмы ведут конкурентную борьбу, а в роли военачальников выступают генеральные директора.

Главное достоинство книги в том, что в ней рассказывается про историю развития некоторых корпораций, таких как Coca-Cola, BMW и другие. На их примерах авторы делают подробный анализ, выявляют сильные и слабые стороны стратегий этих фирм, разбирают ошибки, которые привели или неизбежно приведут к потере доли рынка.

АФИША | СЕНТЯБРЬ

Выкса

«Книгоград. Архитектура интеллекта».

22–23 сентября – Всероссийский книжный фестиваль в Выксе: мастер-классы, встречи с писателями, лекции, презентации литературных новинок (программу фестиваля можно найти на портале vsw.omk.ru и на сайте 2017.omk.ru). Площадь Металлургов.



«Металлургия: тайна геометрии и света»

Выставка работ фотохудожника Михаила Розанова (Москва). Музей истории завода.

Мастер-класс в музее истории завода

24 сентября – интерактивная открытка-слайдер «Сюрприз», моделирование.

«Мой любимый парк»

24 сентября, 12:00 – конкурс рисунков. Парк культуры и отдыха.

«Драгоценный подарок»

27 сентября, 18:00 – комедия 1956 года (бесплатный кинопоказ). ДК имени Лепсе.

«Летучая мышь»

30 сентября – бал: вальсы, польки, кадрили и другие исторические танцы. Мастер-классы по танцам уже идут. ДК имени Лепсе.

Всемирный день музыки

3 октября – концерт фортепианного квартета «Дивертисмент». Музей истории завода.

Челябинск

«Фотофест»

22–24 сентября – VIII Международный фестиваль фотографии. Галерея на Кировке и площадка перед Историческим музеем.

Концерты

24 сентября – Византийский хор Святого Иоанна Дамаскина (Греция). Зал органной и камерной музыки «Родина».

24 сентября – Группа «Цветы». Легенда российского рока. ДК железнодорожников.

28 сентября – Егор Крид. Театр оперы и балета.

29 сентября – Вилли Токарев. Ресторан «Атаман».

30 сентября – Леонид Агутин и Анжелика Варум. Театр оперы и балета.

Спектакли

23 и 30 сентября – «Спасти камер-юнкера Пушкина». Камерный театр.

23 сентября – «Однажды в...» Театр-студия «Манекен».

23 сентября – «Стрекоза». Музей изобразительных искусств.

24 сентября – «Пахита». Театр оперы и балета.

24 сентября – «В хорошую погоду видна луна». Театр «Манекен».

25 сентября – «Светлые души». Новый художественный театр.

26 сентября – «Мой внук Вениамин». Камерный театр.

26 сентября – «Бунин. Рассказы». Молодежный театр.

27 сентября – «Ида» («Любовь и страсть Иды Рубинштейн»). Театр оперы и балета.

27 сентября – «Безумный день Труфальдино». Театр «Манекен».

28 сентября – «Сотворившая чудо». Театр «Манекен».

28 сентября – «Рай». Камерный театр.

28–29 сентября – «Мнения сторон». Премьера. Театр драмы имени Орлова.



29 сентября – «Сильва». Театр оперы и балета.

29 сентября – «Дикарка». Театр «Манекен».

30 сентября – «Продавец дождя». Премьера. Театр драмы имени Орлова.

Выставки

«Жизнь вещей. Русский натюрморт XIX–XX веков». Из собрания Третьяковской галереи. Музей изобразительных искусств.

«На пути в светлое будущее: XX век. Советский Союз. Челябинск». Центр историко-культурного наследия.

«Территория ОМК»

16+

Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»

Адрес: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 1

Главный редактор О. В. Шалаева

Адрес редакции: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Телефон редакции: 8 (495) 231-7771
(доб. 2610)

Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна
только с разрешения редакции

Подписано в печать 21.09.2017
в 21.00 (по графику в 21.00)

Номер отпечатан
в ООО «Полиграфист»,
г. Выкса, ул. Вавилина, дом 10

Тираж: 14 000. Заказ № 10164

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор)
Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно